

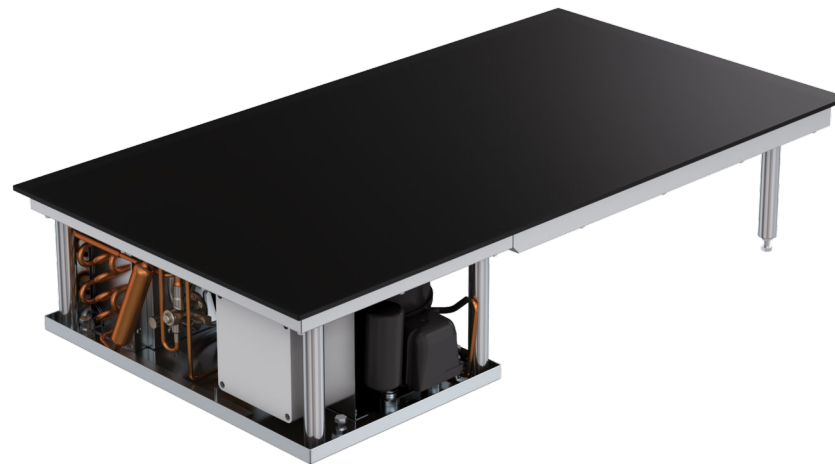
HUPFER

Montageanleitung

Vor Beginn aller Arbeiten Anleitung lesen!

Kalt-Warm-Platte

KWP 1/1, KWP 2/1, KWP 3/1, KWP 4/1



Herstellerinformationen

Hupfer Metallwerke GmbH & Co. KG
Dieselstraße 20
D-48653 Coesfeld
Telefon: +49 (0) 2541 805-0
E-Mail: info@hupfer.de
Internet: <https://www.hupfer.com>

Dokumentinformationen

Letzte Änderung: 19.09.2022

Index: 1, de_DE

Alle Texte, Abbildungen und graphischen Gestaltungen sind urheberrechtlich geschützt.
Die Vervielfältigung, Verbreitung und Ausstellung ist ausschließlich zu betriebsinternen
Zwecken freigegeben. © 2022

Sicherheitshinweise

GEFAHR

Lebensgefahr durch Stromschlag

Unsachgemäß ausgeführte elektrische Anschlüsse können lebensgefährliche Personenschäden verursachen.

- Nur Elektro-Fachkräfte dürfen Anschlussarbeiten durchführen.
- Die Arbeiten müssen den elektrotechnischen Regeln entsprechen.

GEFAHR

Lebensgefahr durch Stromschlag

Unsachgemäß ausgeführte Kälteanschlüsse können lebensgefährliche Personenschäden verursachen.

- Nur Kälte-Fachkräfte dürfen Anschlussarbeiten durchführen.
- Die Arbeiten müssen den kältetechnischen Regeln entsprechen.

WARNUNG

Oberfläche steht unter Spannung

Die Oberfläche kann bei ungleichmäßiger Belastung splintern.

- Tragen Sie beim Transport und Einbau des Produkts Schutzhandschuhe.

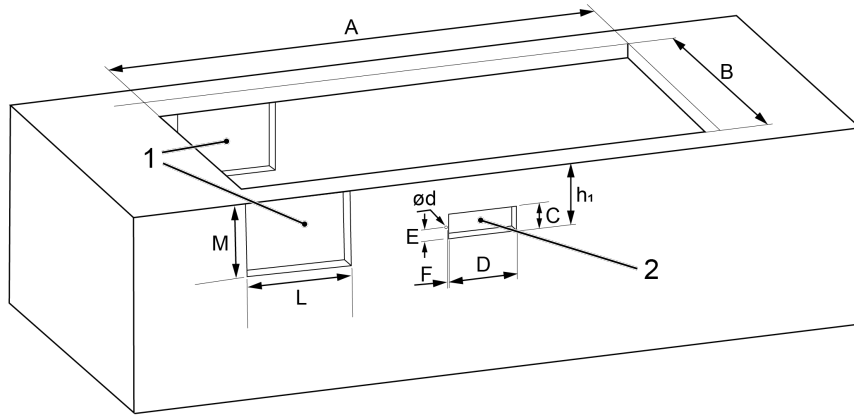
Die Kalt-Warm-Platte wird im zusammengebauten Zustand ausgeliefert.

Produktdaten

Produktgröße		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Abmessungen Glas					
Breite b	mm	330	660	990	1.320
Tiefe t	mm	530	530	530	530
Höhe h	mm	200	200	200	200
Gewicht	kg	18	24	30	37
Gewicht mit Rahmen	kg	20	26	33	40
Abmessungen Sinterkeramik					
Breite b	mm	330	660	990	1.320
Tiefe t	mm	530	530	530	530
Höhe h	mm	202	202	202	202
Gewicht	kg	19	26	33	41
Gewicht mit Rahmen	kg	21	28	36	44
Abmessungen Einbaurahmen					
Breite b	mm	536	868	1.200	1.532
Tiefe t	mm	635	635	635	635
Höhe h	mm	25	25	25	25

Montage, flächenbündiger Einbau

Ausschnitte vornehmen



! HINWEIS

Fehlfunktion

Kalt-Warm Platten müssen mit ausreichender Zu- und Abluft versorgt sein. Sonst besteht die Gefahr eines Hitzestaus.

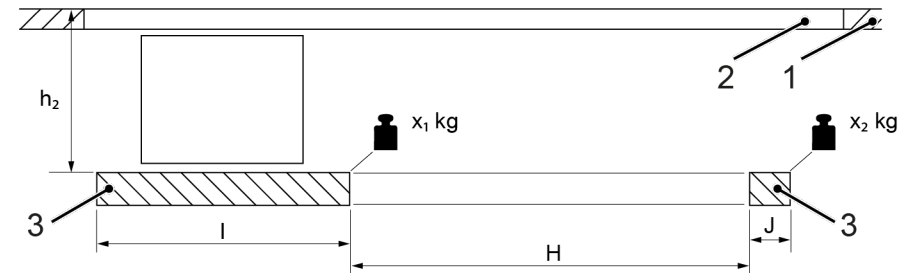
- Achten Sie auf eine ausreichende Zu- und Abluft der Kalt-Warm-Platte.

1. Nehmen Sie jeweils ein Ausschnitt für Zu- und Abluft vor.
2. Nehmen Sie ein Ausschnitt für das Bedienelement vor (bei Montage in Speisenausgabe).

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Einbaumaße Kalt-Warm-Platte					
Ausschnitt KWP A × B	mm	336 × 536	666 × 536	996 × 536	1.326 × 536
Einbaumaße Kalt-Warm-Platte mit Edelstahlrahmen					
Ausschnitt KWP und Einbaurahmen A × B	mm	536 × 635	868 × 635	1.200 × 635	1.532 × 635
Ausschnittmaße für Zu- & Abluft					
Ausschnitt L × M	--	min. 310 cm ² , für Luftstrom 240 m ³ /h			

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Einbaumaße Steuerung					
Ausschnitt C × D	mm		51 × 141		
Höhe h ₁	mm		min. 100		
Bohrung d	mm		Ø 5		
Breite E	mm		25,5		
Breite F	mm		4,5		

Unterkonstruktion



- 1 Tischplatte
- 2 Ausschnitt in Abdeckung
- 3 Unterkonstruktion

! HINWEIS

Fehlfunktion

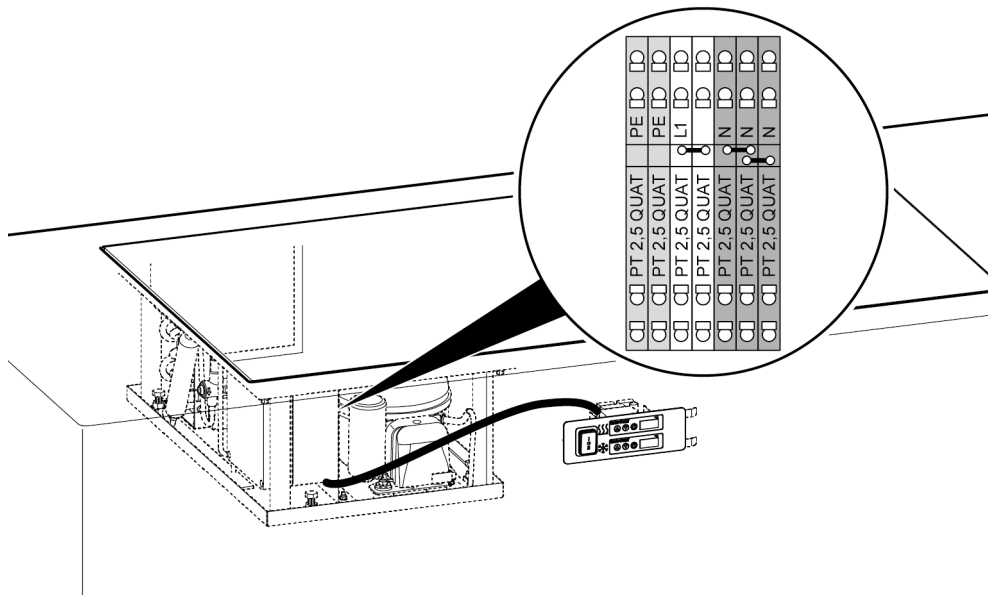
Ist die Traglast der Unterkonstruktion nicht gegeben, kann die Kalt-Warm-Platte bei Belastung von oben absinken oder in Schiefelage geraten.

- Achten Sie auf eine ausreichende Traglast der Unterkonstruktion.

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Abmessungen und Traglast Unterkonstruktion bei flächenbündigem Einbau ohne Rahmen					
Breite H	mm	--	181	511	841

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Breite I	mm	312	312	312	312
Breite J	mm	50	50	50	50
Höhe h ₂	mm	205	205	205	205
Traglast X ₁ + X ₂	kg	30	50	65	80

Elektrischer Anschluss



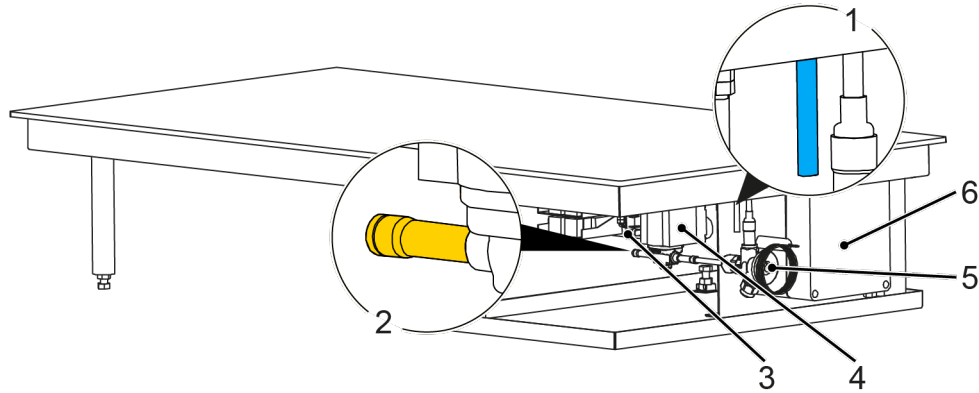
➔ Schließen Sie die bauseitige elektrische Zuleitung gemäß des beigefügten Schaltplans an.
(siehe S. 10)

↳ Montage mit Wärmebrücke

Beachten Sie bei Montage der Kalt-Warm-Platte mit einer Wärmebrücke den jeweiligen Schaltplan. Diesen finden Sie in der Montageanleitung der Wärmebrücke.

Die Montageanleitung der optionalen Wärmebrücke liegt der Wärmebrücke bei.

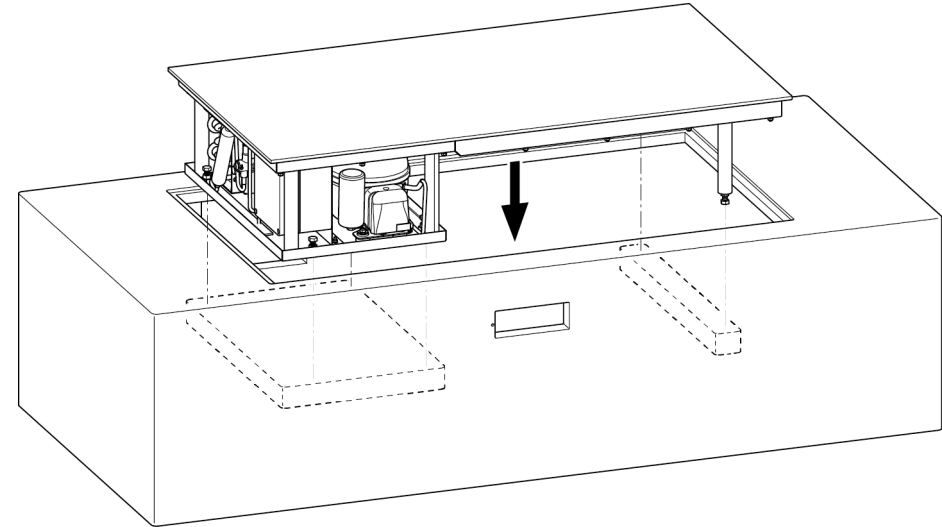
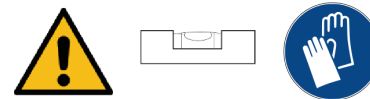
		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Elektrischer Anschluss					
Nennspannung	V	AC 220 – 230 N PE			
Frequenz	Hz	50 – 60			
Anschlussleistung	W	1.840	1.840	2.070	2.420
Stromstärke	A	16			

Kälteanschluss (Zentralkälte)

- 1 Saugleitung
- 2 Druckleitung
- 3 Bedienpanel
- 4 Magnetspule
- 5 Expansionsventil
- 6 Elektronik

➔ Schließen Sie die bauseitige Kälteversorgung gemäß des Schaltplans für Kalt-Warm-Platten mit Zentral-Kälteanschluss an. (siehe S. 11/12)

	GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Kälteanschluss (Zentralkälte)				
Kälteleistung	W	340		
Verdampfungstemperatur	°C	-7/8		

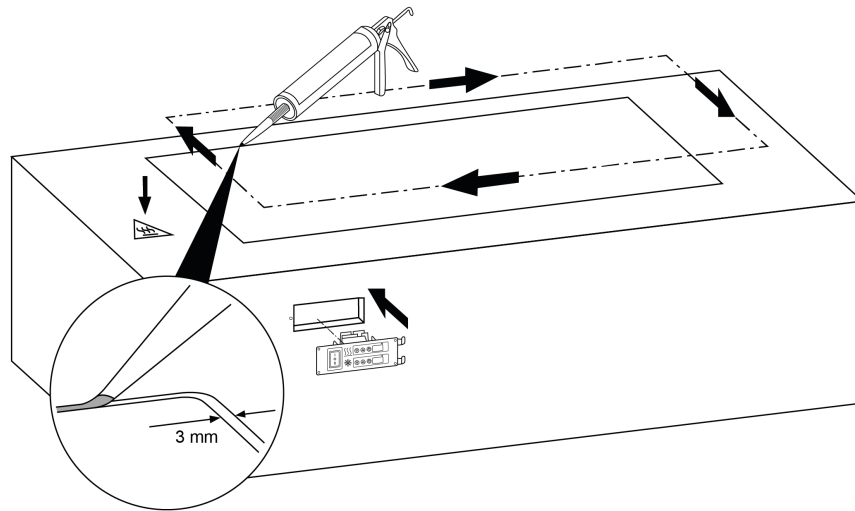
Kalt-Warm-Platte einsetzen und ausrichten**☞ Ungleichmäßige Kühlung**

Die Neigung der Kalt-Warm-Platte darf nicht mehr als 10° betragen, da eine gleichmäßige Kühlung sonst nicht gewährleistet werden kann.

- Achten Sie auf eine waagerechte Position der Kalt-Warm-Platte.

1. ➔ Setzen Sie die Kalt-Warm-Platte in den Ausschnitt ein.
2. ➔ Richten Sie die Kalt-Warm-Platte an den Standfüßen waagrecht aus.
3. ➔ Achten Sie darauf, dass eine umlaufende Dehnfuge von 3 mm vorliegt.
4. ➔ Lassen Sie die Kalt-Warm-Platte vor Inbetriebnahme mindestens 15 Minuten in waagerechter Position stehen, damit sich das Kältemittel gleichmäßig in den Leitungen verteilen kann.

Kalt-Warm-Platte umlaufend versiegeln



↳ Dehnfuge

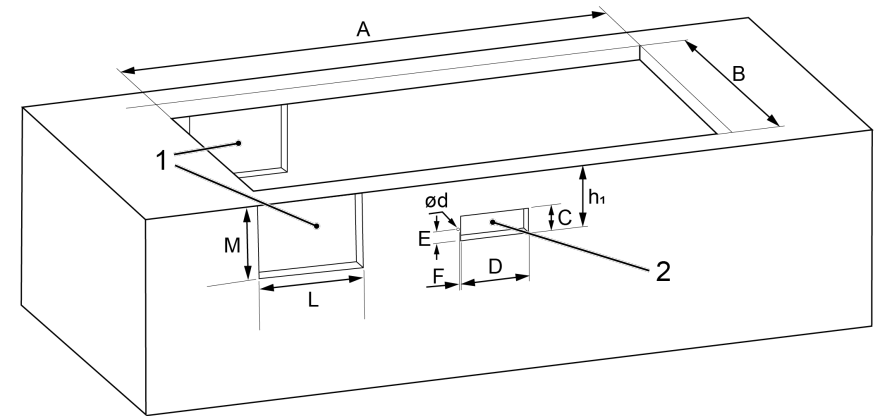
Zum Ausgleich der thermischen Ausdehnung der Kalt-Warm-Platte muss eine umlaufende Dehnfuge von 3 mm vorliegen.

1. Achten Sie beim versiegeln darauf, dass eine umlaufende Dehnfuge von 3 mm vorliegt.
2. Bringen Sie die Warnhinweise an.

Versiegelung	Silikon: UV-witterungsbeständig, temperaturbeständig von -40 °C bis 250 °C, nicht korrosiv, für hohe mechanische Belastbarkeit
---------------------	--

Montage, mit Rahmen aufgesetzt

Ausschnitte vornehmen



! HINWEIS

Fehlfunktion

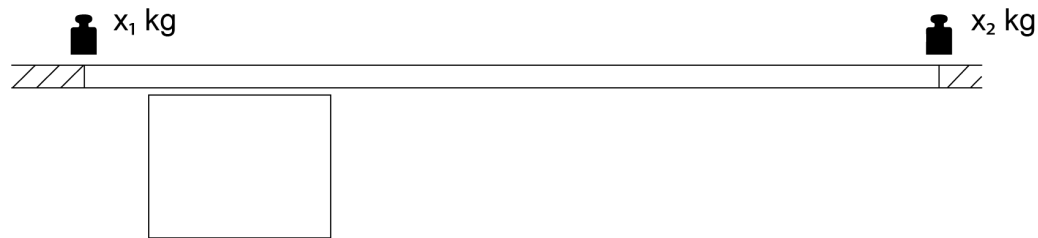
Kalt-Warm Platten müssen mit ausreichender Zu- und Abluft versorgt sein. Sonst besteht die Gefahr eines Hitzestaus.

- Achten Sie auf eine ausreichende Zu- und Abluft der Kalt-Warm-Platte.

1. Nehmen Sie jeweils ein Ausschnitt für Zu- und Abluft vor.
2. Nehmen Sie ein Ausschnitt für das Bedienelement vor (bei Montage in Speisenausgabe).

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Einbaumaße Kalt-Warm-Platte mit Edelstahlrahmen					
Ausschnitt KWP und Einbaurahmen A × B	mm	500 × 600	830 × 600	1160 × 600	1.500 × 600
Ausschnittmaße für Zu- & Abluft					
Ausschnitt L × M	--	min. 310 cm ² , für Luftstrom 240 m ³ /h			
Einbaumaße Steuerung					
Ausschnitt C × D	mm	51 × 141			

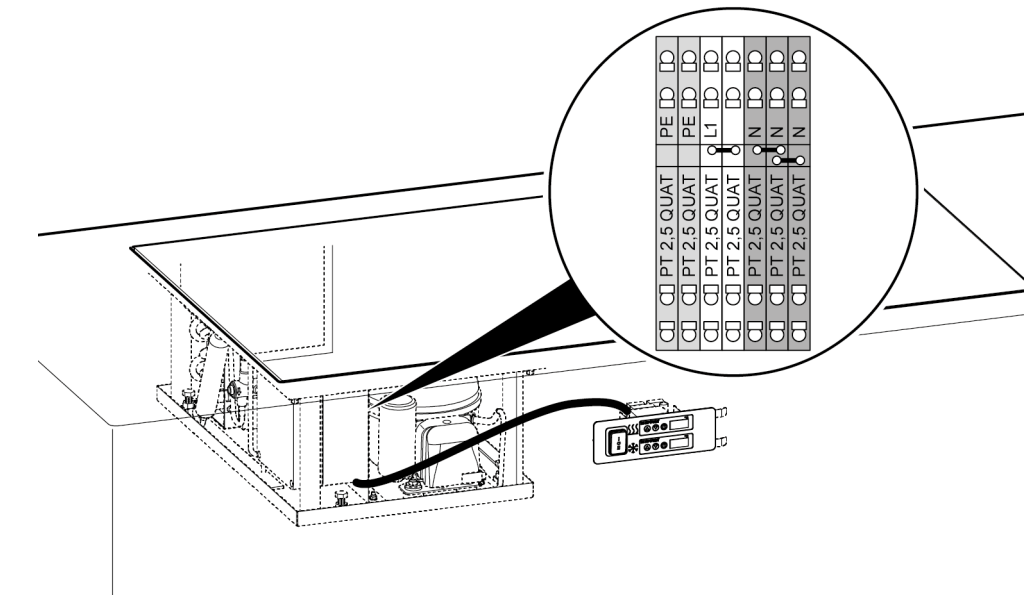
		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Höhe h ₁	mm		min. 100		
Bohrung d	mm		Ø 5		
Breite E	mm		25,5		
Breite F	mm		4,5		

Traglast (Randbereich der Abdeckung)**! HINWEIS****Fehlfunktion**

Ist die Traglast der Abdeckung im Randbereich nicht gegeben, kann die Abdeckung bei Belastung der Kalt-Warm-Platte zerstört werden und einen Schaden an der Kalt-Warm-Platte verursachen.

- Achten Sie auf eine ausreichende Traglast des Randbereichs Ihrer Abdeckung (Tischplatte).

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Abmessungen und Traglast der Abdeckung im Randbereich (Tischplatte) bei flächenbündigem Einbau mit Rahmen					
Traglast X ₁ + X ₂	kg	30	50	65	80

Elektrischer Anschluss

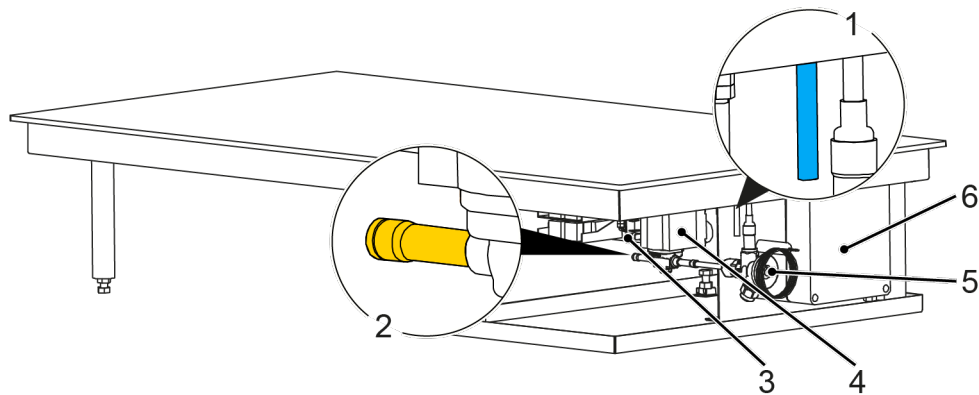
- ➔ Schließen Sie die bauseitige elektrische Zuleitung gemäß des beigefügten Schaltplans an. (siehe S. 10)

☞ Montage mit Wärmebrücke

Beachten Sie bei Montage der Kalt-Warm-Platte mit einer Wärmebrücke den jeweiligen Schaltplan. Diesen finden Sie in der Montageanleitung der Wärmebrücke.

Die Montageanleitung der optionalen Wärmebrücke liegt der Wärmebrücke bei.

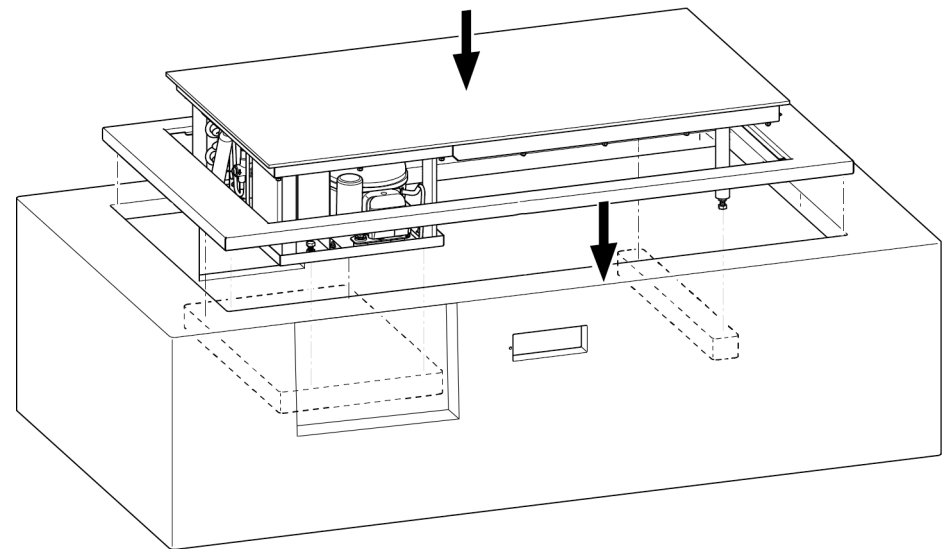
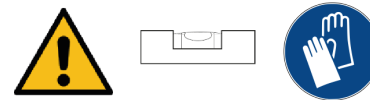
		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Elektrischer Anschluss					
Nennspannung	V		AC 220 – 230 N PE		
Frequenz	Hz		50 – 60 Hz		
Anschlussleistung	W	1.840	1.840	2.070	2.420
Stromstärke	A		16		

Kälteanschluss (Zentralkälte)

- 1 Saugleitung
- 2 Druckleitung
- 3 Bedienpanel
- 4 Magnetspule
- 5 Expansionsventil
- 6 Elektronik

➔ Schließen Sie die bauseitige Kälteversorgung gemäß des Schaltplans für Kalt-Warm-Platten mit Zentral-Kälteanschluss an. (siehe S. 11/12)

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Kälteanschluss (Zentralkälte)					
Kälteleistung	W		340		
Verdampfungstemperatur	°C		-7/8		

Kalt-Warm-Platte einsetzen und ausrichten**☞ Ungleichmäßige Kühlung**

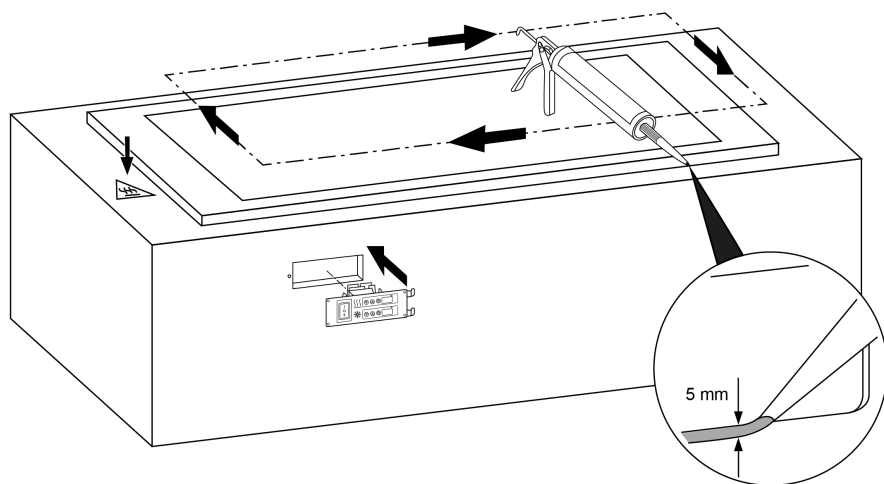
Die Neigung der Kalt-Warm-Platte darf nicht mehr als 10° betragen, da eine gleichmäßige Kühlung sonst nicht gewährleistet werden kann.

- Achten Sie auf eine waagerechte Position der Kalt-Warm-Platte.

1. Setzen Sie die Kalt-Warm-Platte in den Ausschnitt ein.
2. Richten Sie die Kalt-Warm-Platte über den Einbaurahmen waagrecht aus.
3. Achten Sie darauf, dass der Einbaurahmen auf der Abdeckung aufliegt.
4. Lassen Sie die Kalt-Warm-Platte vor Inbetriebnahme mindestens 15 Minuten in waagrechtlicher Position stehen, damit sich das Kältemittel gleichmäßig in den Leitungen verteilen kann.

Kalt-Warm-Platte umlaufend versiegeln

Die Kalt-Warm-Platte muss vor Verunreinigung und Eindringung von Feuchtigkeit geschützt werden.



1. Versiegeln Sie die Kalt-Warm-Platte mit einer umlaufenden Silikonnaht von 5 mm.
2. Bringen Sie die Warnhinweise an.

Versiegelung Silikon: UV-witterungsbeständig, temperaturbeständig von -40 °C bis 250 °C, nicht korrosiv, für hohe mechanische Belastbarkeit

Soll die Warm- Kaltplatte mit einer Wärmebrücke betrieben werden, so sind die Leitungen in der Klemmdose nach dieser Liste anzuklemmen:

Anschlussliste

Leitungsbezeichnung	Adernummer	Anschlussklemme in Klemmdose
WA1	1	X1:L1
WA1	2	X1:N
WA1	3	X1:1
WA1	gn/ge	X1:PE
WA2	1	X1:L1
WA2	2	offen
WA2	3	Q1:A1
WA2	gn/ge	X1:PE
WR1	1	X1:10
WR1	2	X1:11

--	--	--	--	Erst. am:	28.04.2022	Schaltplan wiring diagram	Display-Unit Basic Warm- Kaltplatte / warm- cool-plate	HUPFER®	Zentralkälteanlage	LK= 91403760	= WKP +	Index --
--	--	--	--	Erst. durch:	FRO							
--	--	--	--	Gepr. am:	02.05.2022				Schutzvermerk ISO 16016	Zeichn.-Nr.: 91447689	Bl.: 2	
Status	Änderung	Datum	Name	Gepr. durch:	NKE	Urspr.:	Ersatz für:	Ersetzt durch:			von	2:Bl.

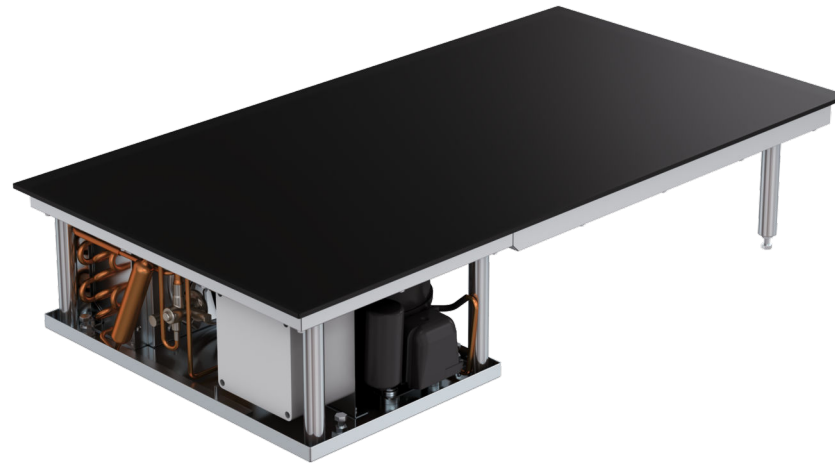
HUPFER

Assembly instructions

Hot and cold plate

KWP 1/1, KWP 2/1, KWP 3/1, KWP 4/1

Read the instructions prior to performing any task!



Manufacturer information

Hupfer Metallwerke GmbH & Co. KG
Dieselstraße 20
D-48653 Coesfeld
Telephone: +49 (0) 2541 805-0
Email: info@hupfer.de
Internet: <https://www.hupfer.com>

Document information

Last change: 19.09.2022

Index: 1, en_GB

All texts, illustrations and graphic designs are protected by copyright. Reproduction, distribution and issuing are permitted for internal company purposes only. © 2022

Safety instructions

DANGER

Electrocution hazard

Incorrectly executed electrical connections can cause life-threatening injury.

- Only qualified electricians may carry out connection work.
- The work must be carried out in compliance with the rules of electrical engineering.

DANGER

Electrocution hazard

Incorrectly executed refrigeration connections can cause life-threatening injury.

- Only refrigeration specialists may carry out connection work.
- The work must be carried out in compliance with the rules of refrigeration engineering.

WARNING

Surface is connected to the power

The surface may splinter if the load is uneven.

- Wear protective gloves when transporting and installing the product.

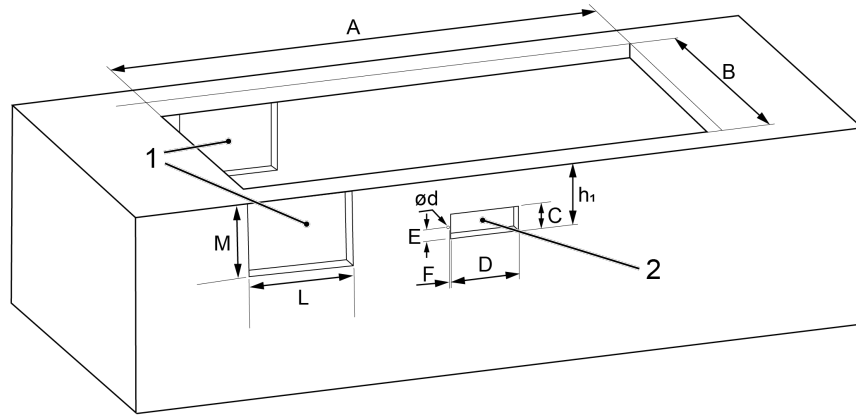
The hot and cold plate is delivered assembled.

Product data

Product size		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Dimensions for glass					
Width w	mm	330	660	990	1320
Depth d	mm	530	530	530	530
Height h	mm	200	200	200	200
Total weight	kg	18	24	30	37
Total weight with frame	kg	20	26	33	40
Dimensions for sintered ceramic					
Width w	mm	330	660	990	1320
Depth d	mm	530	530	530	530
Height h	mm	202	202	202	202
Total weight	kg	19	26	33	41
Total weight with frame	kg	21	28	36	44
Dimensions for mounting frame					
Width w	mm	536	868	1200	1532
Depth d	mm	635	635	635	635
Height h	mm	25	25	25	25

Mounting, flush installation

Create cut-outs



! NOTICE

Malfunction

Hot and cold plates must be supplied with sufficient supply and exhaust air. Otherwise there is a risk of heat accumulation.

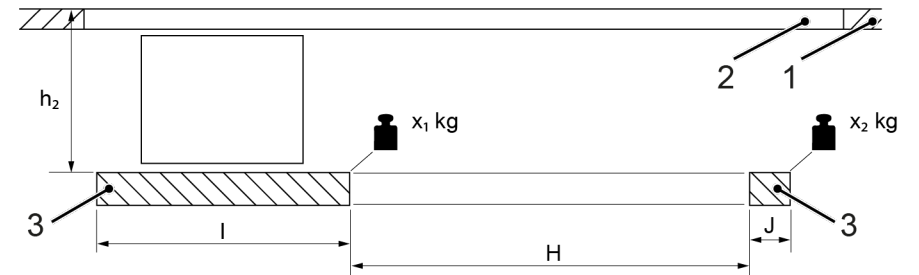
- Make sure that there is sufficient supply and exhaust air for the hot and cold plate.

1. Create a cut-out for the supply and exhaust air.
2. Create a cut-out for the controls (for installation in food serving systems).

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Installation dimensions of the hot and cold plate					
Cut-out for KWP A × B	mm	336 × 536	666 × 536	996 × 536	1,326 × 536
Installation dimensions of the hot and cold plate with stainless steel frame					
KWP cut-out and mounting frame A × B	mm	536 × 635	868 × 635	1,200 × 635	1,532 × 635
Cut-out dimensions for supply & exhaust air					
Cut-out L × M	--	min. 310 cm ² , for air flow 240 m ³ /h			

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Installation dimensions of controls					
Cut-out C × D	mm		51 × 141		
Height h ₁	mm		min. 100		
Bore d	mm		Ø 5		
Width E	mm		25.5		
Width F	mm		4.5		

Substructure



- 1 Tabletop
- 2 Cut-out in housing
- 3 Substructure

! NOTICE

Malfunction

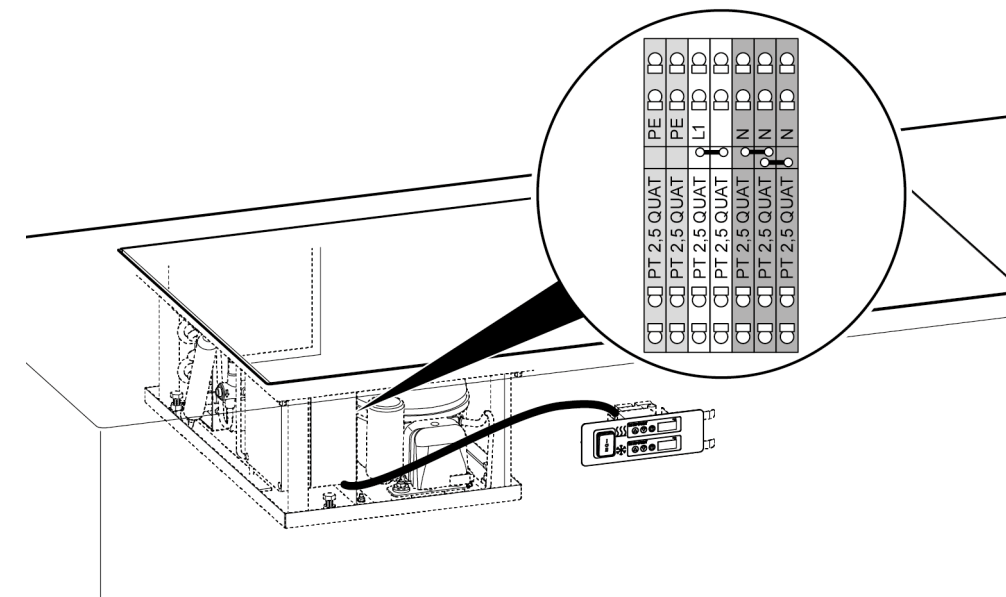
If the load-bearing capacity of the substructure is not met, the hot and cold plate may sink or become tilted when loaded from above.

- Make sure that the load-bearing capacity of the substructure is sufficient.

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Dimensions and load-bearing capacity of the substructure for flush installation without frame					
Width H	mm	--	181	511	841

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Width I	mm	312	312	312	312
Width J	mm	50	50	50	50
Height h ₂	mm	205	205	205	205
Load-bearing capacity X ₁ + X ₂	kg	30	50	65	80

Electrical connection



→ Connect the on-site electrical supply line as shown in the attached wiring diagram. (see p. 10)

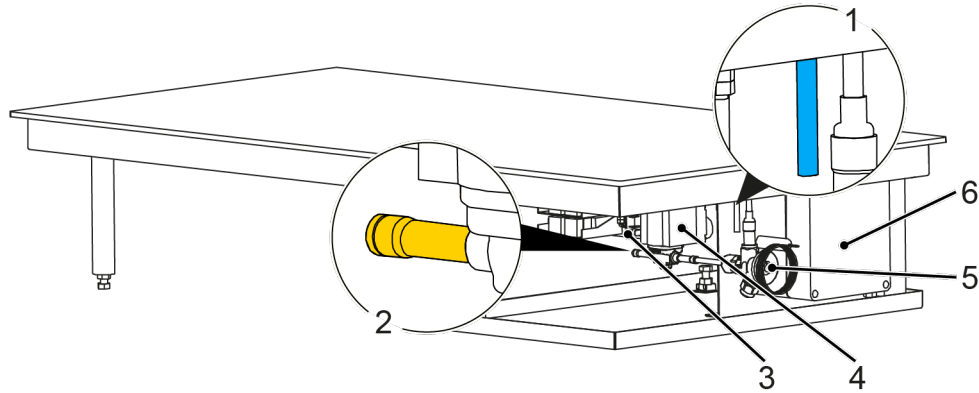
↳ **Mounting with gantry lamp modules**

Observe the relevant wiring diagram when mounting the hot and cold plate with gantry lamp modules. You will find this in the assembly instructions for the gantry lamp modules.

The assembly instructions for the optional gantry lamp modules are included with the gantry lamp modules.

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Electrical connection					
Nominal voltage	V	AC 220 – 230 N PE			
Frequency	Hz	50 – 60			
Wattage	W	1840	1840	2070	2420
Current	A	16			

Refrigeration connection (central refrigeration system)

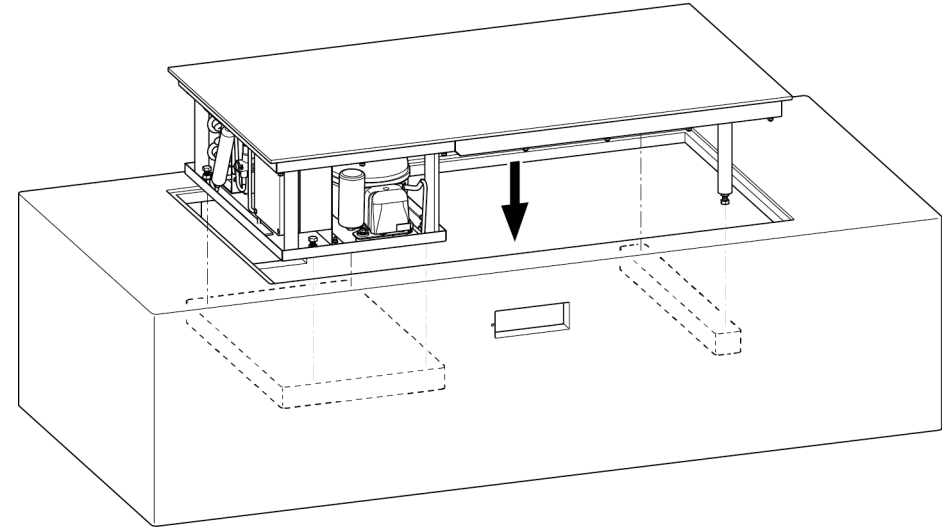
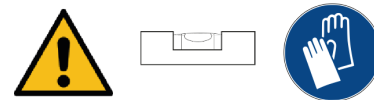


- 1 Suction line
- 2 Pressure line
- 3 Control panel
- 4 Solenoid coil
- 5 Expansion valve
- 6 Electronics

➔ Connect the on-site refrigeration supply according to the wiring diagram for hot and cold plates with a central refrigeration connection. (see p. 11/12)

	GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Refrigeration connection (central refrigeration system)				
Refrigeration capacity	W	340		
Evaporation temperature	°C	-7/8		

Insert and align the hot and cold plate



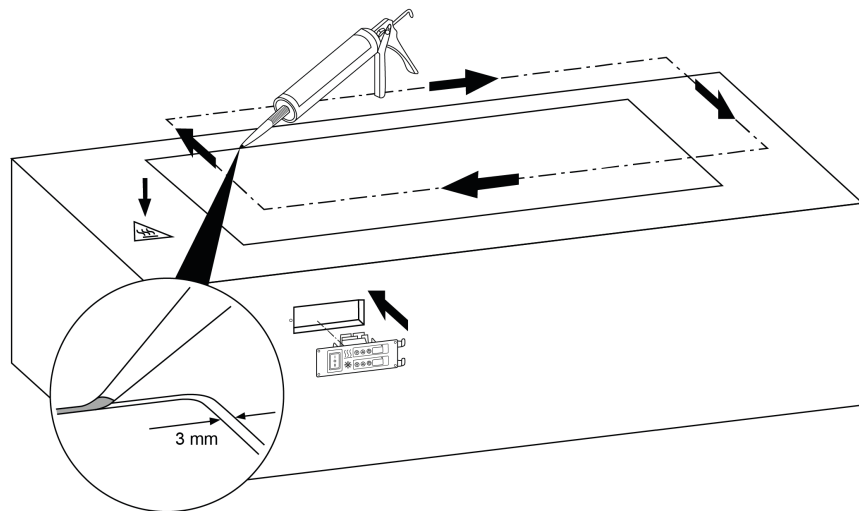
⚠ Uneven cooling

The inclination of the hot and cold plate must not exceed 10°, otherwise uniform cooling cannot be guaranteed.

- Ensure that the hot and cold plate is positioned horizontally.

1. ➔ Insert the hot and cold plate into the cut-out.
2. ➔ Align the hot and cold plate horizontally to the feet.
3. ➔ Make sure that there is a circumferential expansion joint of 3 mm.
4. ➔ Leave the hot and cold plate in a horizontal position for at least 15 minutes before start-up to allow the refrigerant to be distributed evenly in the lines.

Seal the hot and cold plate on all sides



Expansion joint

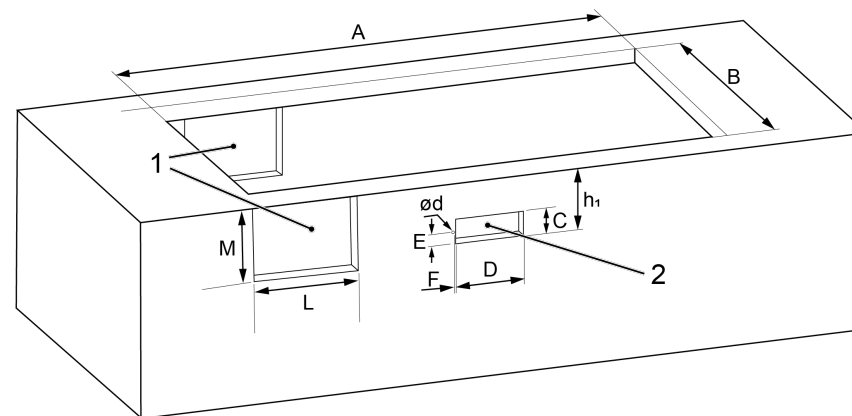
To compensate for the thermal expansion of the hot and cold plate, there must be a circumferential expansion joint of 3 mm.

1. When sealing, make sure that there is a circumferential expansion joint of 3 mm.
2. Attach the warning labels.

Sealing	Silicone: UV weathering resistant, temperature resistant from -40°C to 250°C, non-corrosive, for high mechanical strength
----------------	---

Assembly, with frame in place

Create cut-outs



! NOTICE

Malfunction

Hot and cold plates must be supplied with sufficient supply and exhaust air. Otherwise there is a risk of heat accumulation.

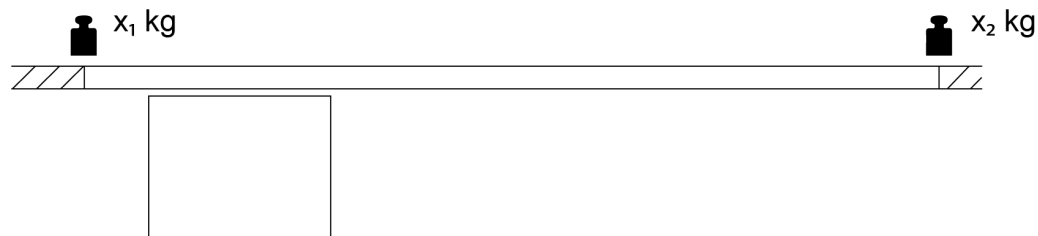
- Make sure that there is sufficient supply and exhaust air for the hot and cold plate.

1. Create a cut-out for the supply and exhaust air.
2. Create a cut-out for the controls (for installation in food serving systems).

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Installation dimensions of the hot and cold plate with stainless steel frame					
KWP cut-out and mounting frame A × B	mm	500 × 600	830 × 600	1160 × 600	1,500 × 600
Cut-out dimensions for supply & exhaust air					
Cut-out L × M	--	min. 310 cm ² , for air flow 240 m ³ /h			
Installation dimensions of controls					
Cut-out C × D	mm	51 × 141			

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Height h ₁	mm		min. 100		
Bore d	mm		∅ 5		
Width E	mm		25.5		
Width F	mm		4.5		

Load-bearing capacity (edge of housing)



! NOTICE

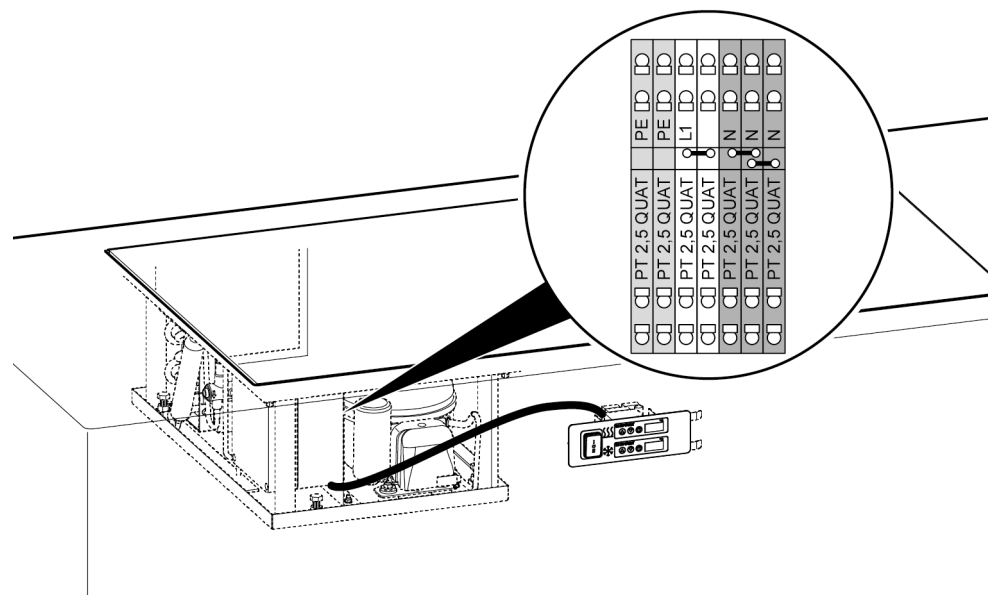
Malfunction

If the load-bearing capacity of the edge of the housing is not met, the housing may be destroyed when the hot and cold plate is loaded and the hot and cold plate may be damaged.

- Make sure that the load-bearing capacity of the edge of your housing (tabletop) is sufficient.

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Dimensions and load-bearing capacity of the edge of the housing (tabletop) for flush installation with frame					
Load-bearing capacity X ₁ + X ₂	kg	30	50	65	80

Electrical connection



➔ Connect the on-site electrical supply line as shown in the attached wiring diagram. (see p. 10)

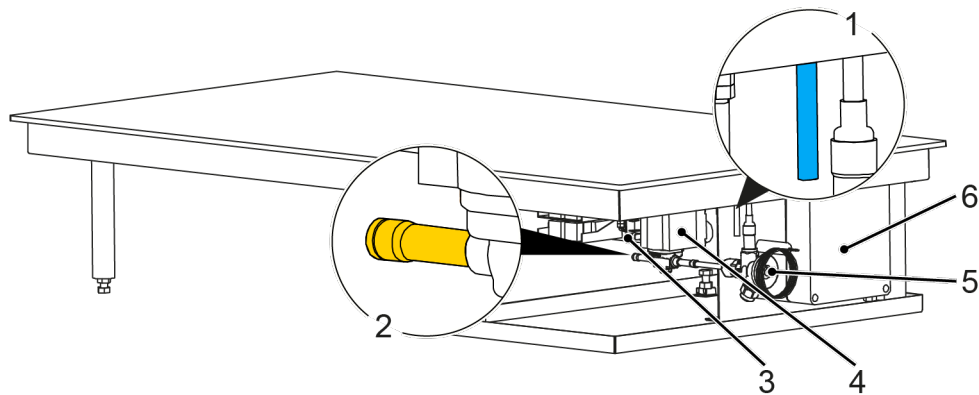
☞ Mounting with gantry lamp modules

Observe the relevant wiring diagram when mounting the hot and cold plate with gantry lamp modules. You will find this in the assembly instructions for the gantry lamp modules.

The assembly instructions for the optional gantry lamp modules are included with the gantry lamp modules.

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Electrical connection					
Nominal voltage	V	AC 220 – 230 N PE			
Frequency	Hz	50 – 60 Hz			
Wattage	W	1840	1840	2070	2420
Current	A	16			

Refrigeration connection (central refrigeration system)

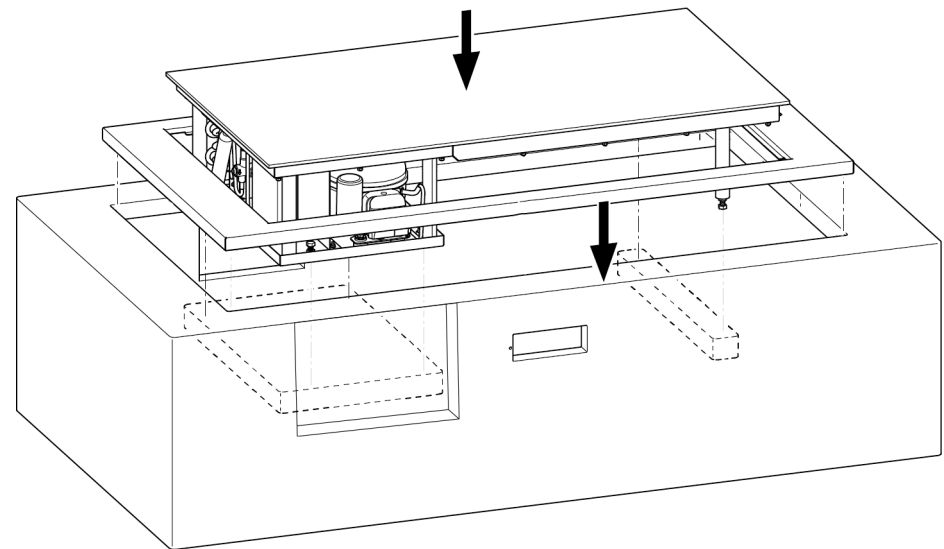
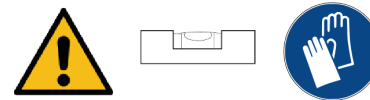


- 1 Suction line
- 2 Pressure line
- 3 Control panel
- 4 Solenoid coil
- 5 Expansion valve
- 6 Electronics

➔ Connect the on-site refrigeration supply according to the wiring diagram for hot and cold plates with a central refrigeration connection. (see p. 11/12)

		GN 1/1	GN 2/1	GN 3/1	GN 4/1
Refrigeration connection (central refrigeration system)					
Refrigeration capacity	W	340			
Evaporation temperature	°C	-7/8			

Insert and align the hot and cold plate



👉 **Uneven cooling**

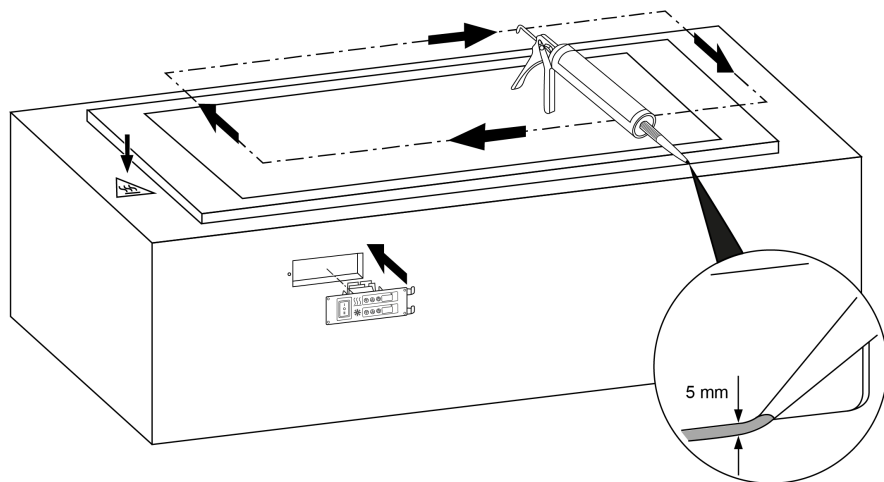
The inclination of the hot and cold plate must not exceed 10°, otherwise uniform cooling cannot be guaranteed.

- Ensure that the hot and cold plate is positioned horizontally.

1. Insert the hot and cold plate into the cut-out.
2. Align the hot and cold plate horizontally using the mounting frame.
3. Make sure that the mounting frame rests on the cover.
4. Leave the hot and cold plate in a horizontal position for at least 15 minutes before start-up to allow the refrigerant to be distributed evenly in the lines.

Seal the hot and cold plate on all sides

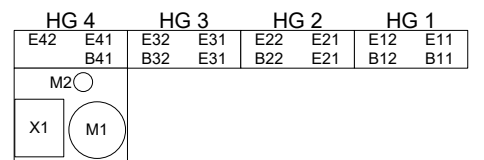
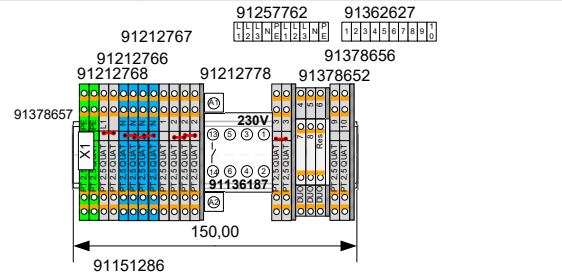
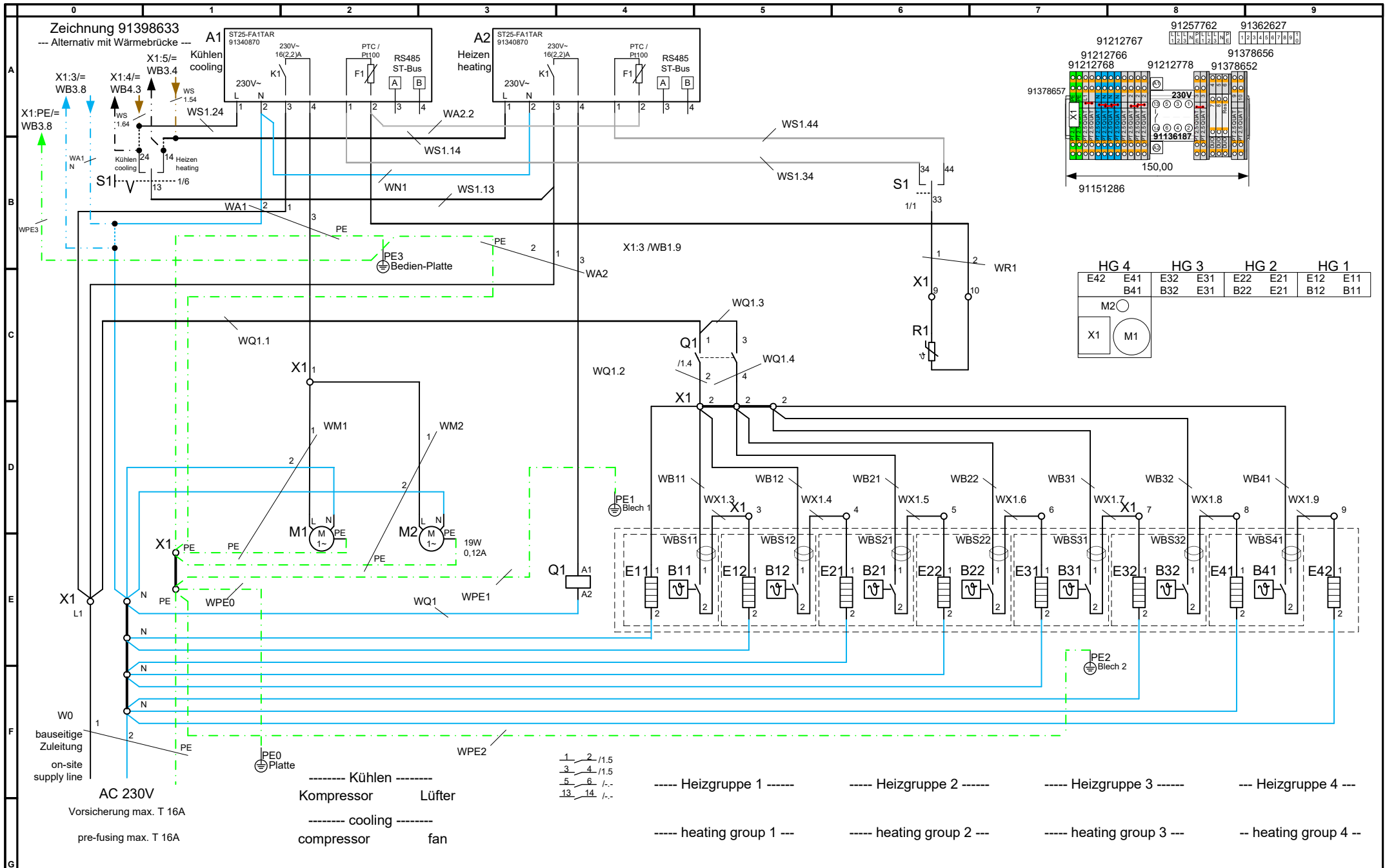
The hot and cold plate must be protected from contamination and moisture ingress.



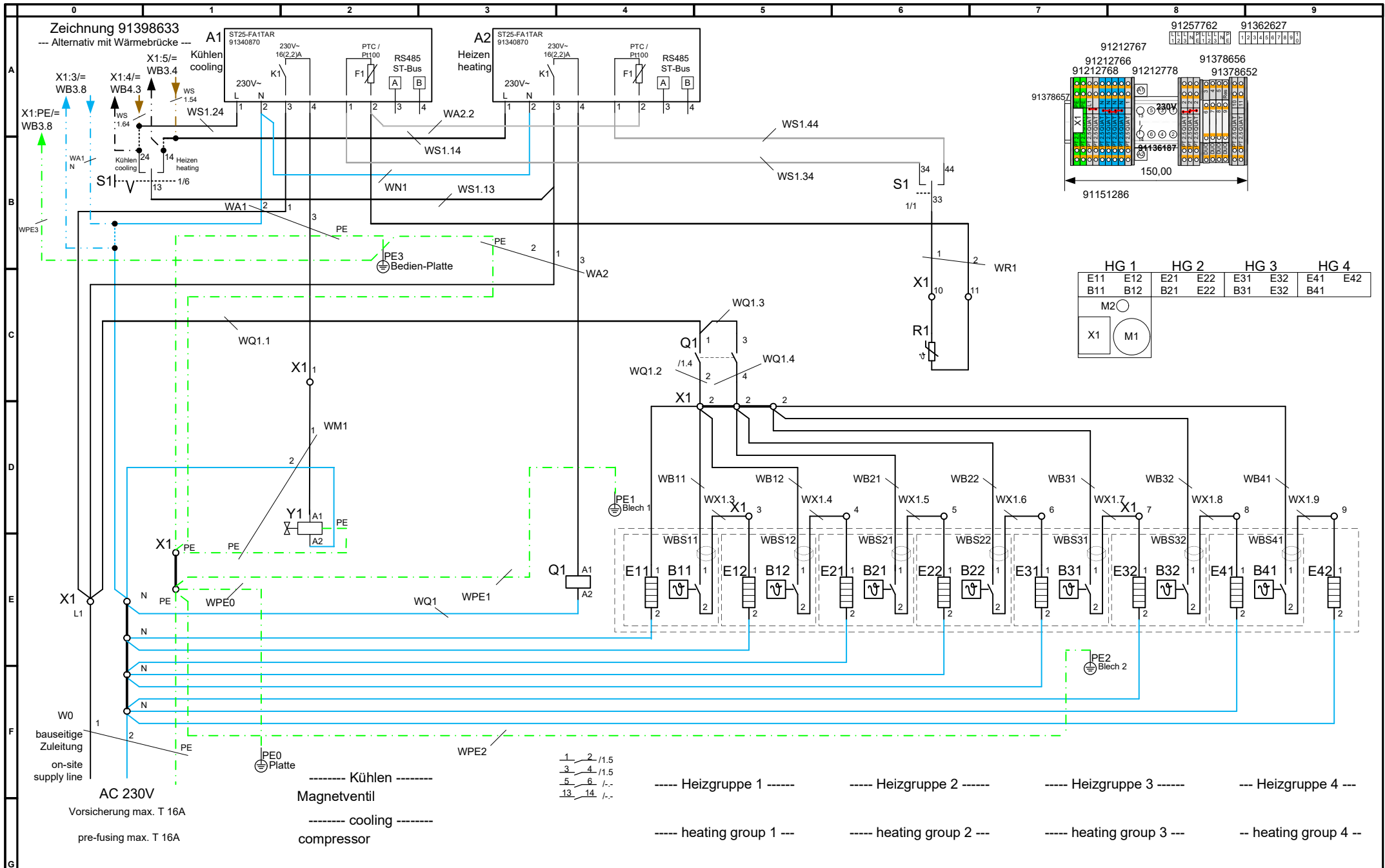
1. Seal the hot and cold plate on all sides with a 5-mm silicone seam.
2. Attach the warning labels.

Sealing

Silicone: UV weathering resistant, temperature resistant from -40°C to 250°C , non-corrosive, for high mechanical strength



C	Erdung über Verdichter zusätzlich	29.05.2020	FRO	Erst am:	28.05.2019	Schaltplan wiring diagram	Display-Unit Basic Warm- Kaltplatte / warm- cool-plate	HUPFER®	= WKP + .	Index C	
B	Einbindung Wärmebrücke	18.03.2020	FRO	Erst durch:	GMA						
A	Änderung nach Erstaufbau	05.03.2020	FRO	Gepr. am:	28.05.2019						
Status	Änderung	Datum	Name	Gepr. durch:	NKE	Urspr.:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	Schutzvermerk ISO 16016	Zeichn.-Nr.: 91403761	Bl.: 1 von 1 Bl.



Erst. am:	28.04.2022	Schaltplan wiring diagram	Display-Unit Basic Warm- Kaltplatte / warm- cool-plate	HUPFER	Zentralkälteanlage	= WKP + .	Index --
Erst. durch:	FRO						
Gepr. am:	02.05.2022	Status	Urspr.:	Ersatz für:	Zeichn.-Nr.: 91447689	Lk= 91403760	Bl.: 1 von 2 Bl.
Gepr. durch:	NKE						
Änderung	Datum	Name	Gepr. durch:	Ersetzt durch:	ISO 16016		

Soll die Warm- Kaltplatte mit einer Wärmebrücke betrieben werden, so sind die Leitungen in der Klemmdose nach dieser Liste anzuklemmen:

Anschlussliste

Leitungsbezeichnung	Adernummer	Anschlussklemme in Klemmdose
WA1	1	X1:L1
WA1	2	X1:N
WA1	3	X1:1
WA1	gn/ge	X1:PE
WA2	1	X1:L1
WA2	2	offen
WA2	3	Q1:A1
WA2	gn/ge	X1:PE
WR1	1	X1:10
WR1	2	X1:11

--	--	--	--	Erst. am:	28.04.2022	Schaltplan	Display-Unit Basic	HUPFER®	Zentralkälteanlage	= WKP	Index
--	--	--	--	Erst. durch:	FRO	wiring diagram	Warm- Kaltplatte / warm- cool-plate		LK= 91403760	+	--
--	--	--	--	Gepr. am:	02.05.2022				Schutzvermerk	Zeichn.-Nr.: 91447689	Bl.: 2
Status	Änderung	Datum	Name	Gepr. durch:	NKE	Urspr.:	Ersatz für:	Ersetzt durch:	ISO 16016	von	2:Bl.